

## RAPID BLAZE STRIP



### EIGENSCHAFTEN

- ▶ Beschichtung mit Norton SG Blaze Hochleistungskorund und verbesserter Kunstharzbindung
- ▶ Extrem vielseitig
- ▶ Offene Struktur

### VORTEILE

- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Reißfest auf stark verkrusteten Werkstücken, kein Zusetzen bei weichen Materialien
- ▶ Finish mit leichtem Druck

### BLAZE RAPID STRIP

Ø mm	Spezifikation	Feinheitsgrad	Bestell-Nr	VPE
50	R9101	X Grob SG	264-9105	25
75	R9101	X Grob SG	264-9107	25



## RAPID BLEND NEX

### EIGENSCHAFTEN

- ▶ Flexibel
- ▶ Gute Formhaltigkeit

### VORTEILE

- ▶ Auf einer Vielzahl von Formen und Konturen einsetzbar
- ▶ Kein Unterschnitt oder Riefen auf dem Werkstück
- ▶ Optimale Kombination von Abtrag, Standzeit und Finish ohne Verschmieren

### RAPID BLEND NEX

Ø mm	Spezifikation	Feinheitsgrad	Bestell-Nr	VPE
50	U2301	2 A Mittel	264-85203	10
	U2301	6 A Mittel	264-85603	10
	U4401	2 S Fein	264-85214	10
	U4401	3 S Fein	264-85314	10
	U2401	4 A Fein	264-85404	10
75	U2301	2 A Mittel	264-87203	10
	U2301	6 A Mittel	264-87603	10
	U4401	2 S Fein	264-87214	10
	U4401	3 S Fein	264-87314	10
	U2401	4 A Fein	264-87404	10